

Schema descrittivo collettori

Manifolds descriptive scheme

Compatibilità con adattatori NTM / Compatybility with NTM adapters

(IT) La NTM Spa produce una vasta gamma di collettori atti a soddisfare ogni esigenza di distribuzione e regolazione dei liquidi. Tutti i collettori prodotti sono utilizzabili per tutti i tubi esistenti a mezzo di speciali adattatori come da allegata tabella.

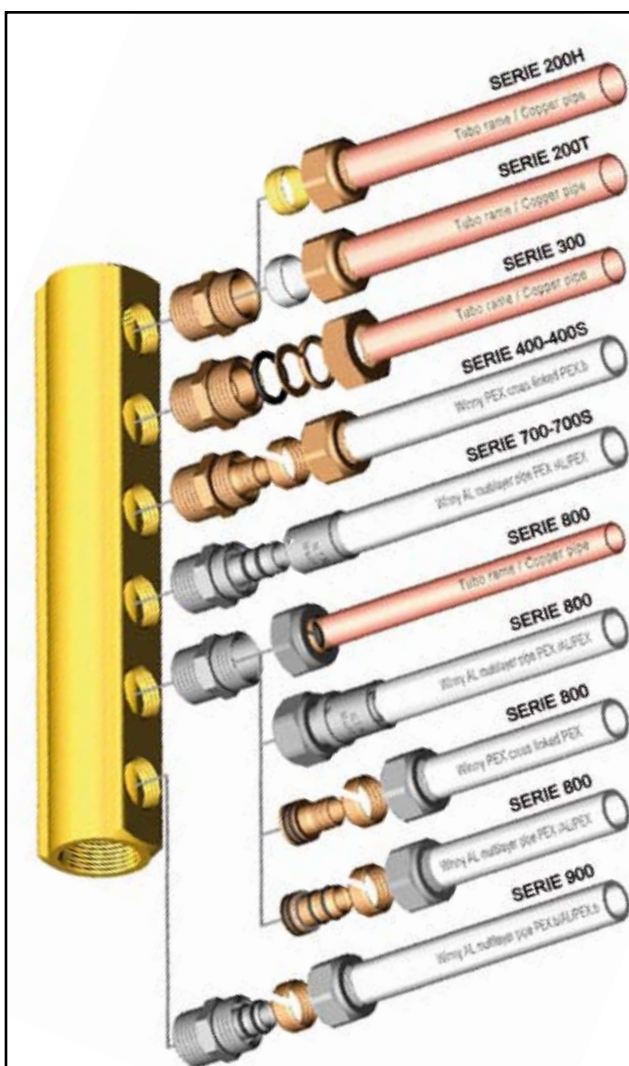
I collettori complanari sono assemblabili in maniera multipla tale da assicurare tutte le uscite (caldo/freddo - andata/ritorno) necessarie. L'operazione di assemblaggio si ottiene mediante serraggio di una vite tra i collettori stessi mentre la tenuta è assicurata da due o-rings alloggiati in apposita sede per la conseguente compressione (art. 667 e 668).

I collettori lineari sono assemblabili a mezzo filetti maschio e femmina a norma EN 10226-1 ISO 7 e quindi di facile tenuta senza l'ausilio di mezzi ausiliari (canapa ecc.).

(GB) NTM SPA produce a very big range of manifolds suitable to every needs for fluid distribution and regulation. Using special adapters all the manifolds produced are suitable for all the existing pipes as the following table shows. Complanar manifolds can be assembled multiple in such way all the exits (cold/hot-go/back) are assured.

The assembling operation is obtained by tighting a screw between the manifolds themselves while the hydraulic waterproof is guaranteed from two o-ring put on appropriate groove for compression. (art. 667-668).

Linear manifold are assembled by male and female thread made according to EN 10226-1 ISO 7 norm so the hydraulic waterproof is made without insulator (hemp etc.).

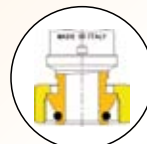


Per Tubo Multistrato / For Multilayer pipe

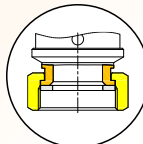
Art. 836



Art. 736



Art. 735 SP



Art. 835



Art. 836 cono



Schema descrittivo collettori

Manifolds descriptive scheme

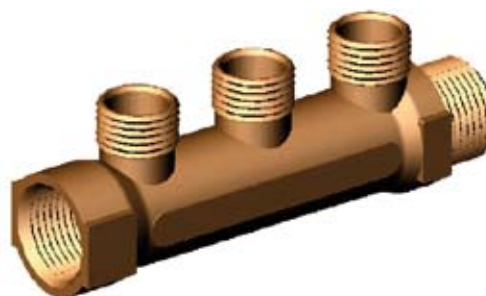


Collettori Lineari Stampati - da Barra

Linear manifolds Hot forged - Bar Brass Rod

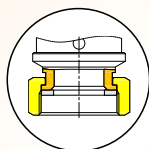
(IT) Questi tipi di collettori, sono realizzati da barra trafilata in ottone UNI EN 12164 CW614N o in ottone UNI EN 12165 CW617N stampato a caldo. Sono facilmente assemblabili con tutte le serie di raccordi compatibili con filetto maschio da 1/2 di nostra produzione, in modo da offrire una vasta gamma di combinazioni adatte alle varie tipologie di tubo.

(GB) This kind of manifold made by hot drawn brass bar UNI EN 12164 CW614N, can be assembled easily with all the range of fittings of our production using thread male 1/2, in such way you can have many chances to combine several pipes typology.

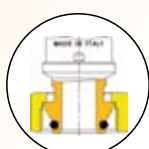


Per Tubo Pex / For Pex pipe

Art. 745 SP



Art. 746



Art. 436



Art. 436 NK



Art. 435 GC



Per Tubo Rame / For Copper pipe

Art. 233



Art. 246



Art. 752



Schema descrittivo collettori Manifolds descriptive scheme

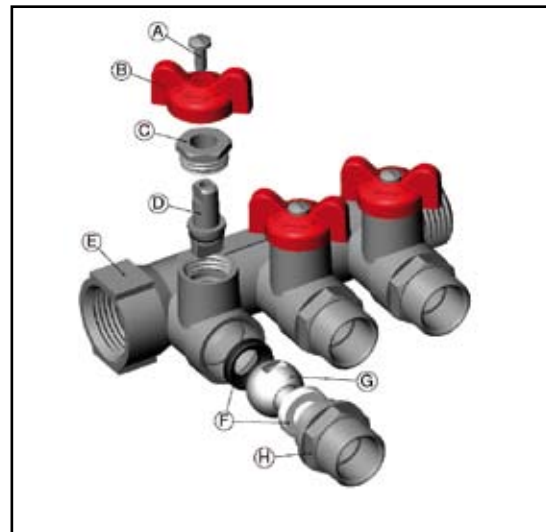
Collettori con valvola «Piko» / Manifolds with valve «Piko»

(I)

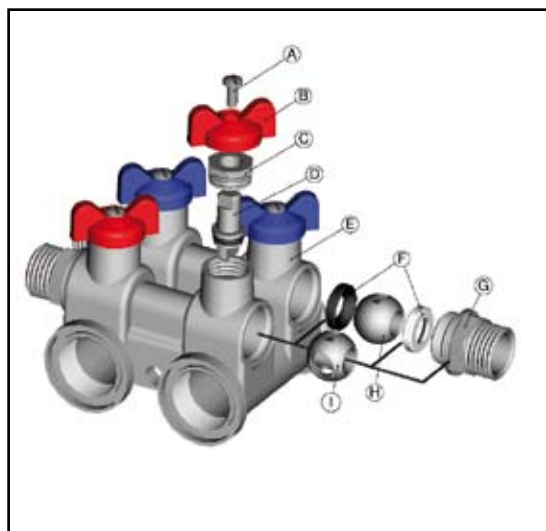
- A) Vite.
- B) Maniglia di comando, in alluminio pressofuso, disponibile nei colori rosso e blu.
- C) Ghiera per asta in ottone UNI EN 12164 CW614N.
- D) Asta di manovra in ottone UNI EN 12164 CW614N con O'ring di tenuta.
- E) Corpo collettore in ottone UNI EN 12165 CW617N stampato a caldo sabbiato acciaio.
- F) Guarnizione per sfera in P.T.F.E. vergine e in NBR 70.
- G) Sfera in ottone UNI EN 12165 CW617N cromata.
- H) Bocchettone in ottone UNI EN 12165 CW617N stampato a caldo sabbiato acciaio.

(GB)

- A) Screw.
- B) Control handle made in aluminium press-fusion available in red and blue color.
- C) Stuffing box for pivot made in brass UNI EN 12164 CW614N.
- D) Control pivot made in brass UNI EN 12164 CW614N with seal O'ring.
- E) Manifold body made in hot brass UNI EN 12165 CW617N steel sand blast-ing.
- F) Gasket for ball made in virgin P.T.F.E. and NBR 70.
- G) Ball made in Brass hot forging UNI EN 12165 CW617N chromium plated.
- H) Filler made in Brass hot forging UNI EN 12165 CW617N steel sand blast-ing.



Collettori con valvola «Ciro» / Manifolds with valve «Ciro»



(I)

- A) Vite.
- B) Maniglia di comando in alluminio pressofuso disponibile nei colori rosso e blu.
- C) Ghiera per asta in ottone UNI EN 12164 CW614N.
- D) Asta di manovra in ottone UNI EN 12164 CW614N con O'ring di tenuta.
- E) Corpo collettore in ottone UNI EN 12165 CW617N stampato a caldo sabbiato acciaio.
- F) Guarnizione per sfera in P.T.F.E. vergine e NBR 70.
- G) Bocchettone in ottone UNI EN 12165 CW617N stampato a caldo sabbiato acciaio.
- H) Sfera in ottone UNI EN 12164 CW614N cromata.
- I) Sfera tre vie in ottone UNI EN 12164 CW614N cromata.

(GB)

- A) Screw.
- B) Control handle made in aluminium press-fusion available in red and blue color.
- C) Stuffing box for pivot made in brass UNI EN 12164 CW614N.
- D) Control pivot made in brass UNI EN 12164 CW614N with seal O'ring.
- E) Manifold body made in hot brass UNI EN 12165 CW617N steel sand blast-ing.
- F) Gasket for ball made in virgin P.T.F.E. and NBR 70.
- G) Filler made in Brass hot forging UNI EN 12165 CW617N steel sand blast-ing.
- H) Ball made in UNI EN 12164 CW614N chromium-plated.
- I) Three holes ball made in brass UNI EN 12164 CW614N chromium-plated.

Collettori con valvola «Vito» / Manifolds with valve «Vito»

(I)

- A) Vite
- B) Manopola di manovra disponibile nei colori rosso e blu
- C) Vitone di chiusura
- D) Corpo collettore in ottone UNI EN 12165 CW617N stampato a caldo sabbiato acciaio

(GB)

- A) Screw
- B) Control handle available in red and blue color
- C) Feeling screw
- D) Manifold body made in hot in forged brass UNI EN 12165 CW617N steel sand blasting

(I) Per la progettazione, l'installazione, il collaudo e la gestione **a regola d'arte** di impianti idro-termo sanitari si rimanda al rispetto delle disposizioni di norma vigenti:

UNI EN 806 : 2008 e UNI 9182 : 2010

(GB) For planning, installation, testing and **workmanlike management** of plumbing and heating system, please refer to comply with the provisions of the existing norms:

UNI EN 806 : 2008 e UNI 9182 : 2010

