

Racores a prensar para tubo «Winny-pex®»

Conexões de fixação por pressão para tubo «Winny-pex®»

NOTAS TÉCNICAS / INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Conformes a la norma DIN 50930.6 - Conformes al D.M. 174 de 6 de abril de 2004 - Conformes a la norma UNE EN ISO 15875

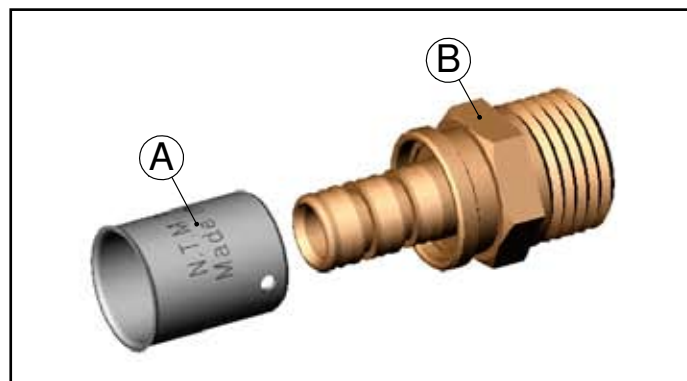
Em conformidade com a norma DIN 50930.6 - Em conformidade com o Decreto Ministerial da República Italiana nº 174 de 6 de Abril 2004 - Em conformidade com a norma UNI EN ISO 15875

(ES) A) Casquillo de apriete de latón UNE EN 1652 normalizado por medio de recocido y niquelado. Marcado "MADE IN ITALY"..

B) Cuerpo del racor realizado en latón UNE EN 12165 CW617N estampado en caliente y arenado con granalla de acero, o a partir de barra extrusionada de latón normalizada UNE EN 12164 CW614N. Roscas de unión internas y externas conformes a la norma EN 10226-1 (ISO 7/1). Marcado "MADE IN ITALY".

(PT) A) Bucha de aperto em latão UNI EN 1652 normalizado por meio de recozedura e niquelado. Marcação "MADE IN ITALY".

B) Corpo da conexão de latão UNI EN 12165 CW617N moldado a quente e jateado com aço, ou de barra extrudada de latão normalizada UNI EN 12164 CW614N. Roscas de



união internas e externas segundo a norma EN 10226 -1 (ISO 7/1). Marcação "MADE IN ITALY".

INSTRUCCIONES DE MONTAJE / INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

(ES)

A) Cortar el tubo pex perpendicularmente a su eje, eliminando posibles rebabas y/o restos de viruta.

B) A continuación insertar el tubo en el racor hasta el tope mecánico, lo que puede verificarse observando la presencia del tubo a través de las ranuras presentes en la base del casquillo A.

C) Posicionar la pinza según su propia referencia y realizar el prensado de los casquillos con el instrumento específico verificando que el eje del tubo esté perfectamente perpendicular a la pinza.

(Para nuestros racores pueden utilizarse pinzas tipo TH o U tal como se indica en nuestro manual técnico).



(PT)

A) Cortar o tubo pex perpendicularmente ao seu eixo tendo o cuidado de eliminar as possíveis rebarbas e/ou aparas residuais.

B) Inserir então o tubo na conexão até a parada mecânica, que pode ser verificada observando a presença do tubo através das fendas específicas presentes na base da bucha A.

C) Colocar o alicate em função da referência própria e comprimir a bucha através do instrumento devido, certificando-se de que o eixo do tubo está perfeitamente perpendicular à pinça.

(Para as nossas conexões é possível usar pinças do tipo TH – U como indicado no nosso manual técnico).



(ES) Por lo que se refiere al diseño, la ejecución, la prueba de funcionamiento y la gestión conforme a la técnica de instalaciones hidro-termo sanitarias deberá respetarse lo dispuesto en las normas vigentes:

UNI EN 806 : 2008 e UNI 9182 : 2010

(PT) Para projetoção, instalação, ensaio funcional e gerenciamiento dos sistemas hidro-termo-sanitários como manda a lei, convidamos a respeitar as disposições de lei em vigor: **UNI EN 806 : 2008 e UNI 9182 : 2010**

