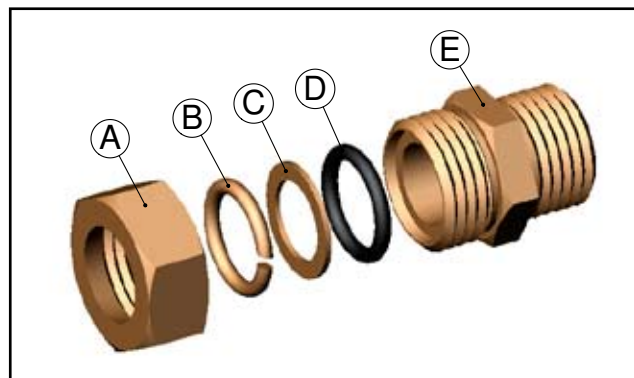


Ρακόρ συμπίεσης με στεγανοποίηση ο' rings Compression fittings with o'rings

ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΗΜΕΙΩΜΑΤΑ / TECHNICAL DATA

Σύμφωνα με το πρότυπο DIN 50930.6 - Σύμφωνα με το Υ.Δ. 174 της 6ης Απριλίου 2004 - Σύμφωνα με το πρότυπο UNI EN 1254-2
Comply with DIN 50930.6 - Comply with D.M. 174 dated 6 April 2004 - Comply with UNI EN 1254-2

- (EL)** A) Ορειχάλκινο παξιμάδι σύσφιγξης σταμπαρισμένο εν θερμώ UNI EN 12165 CW617N αμμοβολισμένο με χάλυβα. Σήμανση "MADE IN ITALY".
B) Σχιστός τοροειδής δακτύλιος, βάσει UNI EN 12166 CW508 L, ελαστικός.
C) Επίπεδη ροδέλα ψυχρής κοπής από OT CW617N.
D) Ο'RING NBR WRC 70 εγκεκριμένο ACS για πόσιμο νερό. Χρήση για κρύο και ζεστό νερό μέχρι 90° C.
E) Ορειχάλκινο σώμα ρακόρ UNI EN 12165 CW617N σταμπαρισμένο εν θερμώ και αμμοβολισμένο με χάλυβα, ή από μπάρα διέλασης ορειχάλκου σύμφωνα με το πρότυπο UNI EN 12164 CW614N. Σήμανση "MADE IN ITALY".



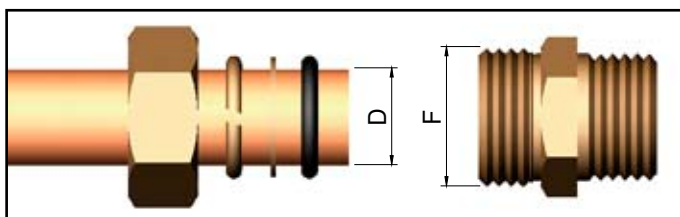
- (GB)** A) Screw nut hot forged in brass UNI EN 12165 CW617N steel sand blasting. Stamped "MADE IN ITALY".
B) Ring made in brass UNI EN 12166 CW508 L, stretched.
C) Brass washer cold sheared made in OT CW617N.
D) O'RING in NBR WRC 70 for drinking water approved by ACS.

For hot/cold water up 90°C.
E) Body made in hot forged brass UNI EN 12165 CW617N steel sand blasting or in normalized brass rod UNI EN 12164 CW614N. Stamped "MADE IN ITALY".

ΟΗΓΙΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ / ASSEMBLING INSTRUCTION

- (EL)** A) Κόβετε το σωλήνα χαλκού - σιδήρου - inox κατακόρυφα ως προς τον άξονά του φροντίζοντας να αφαιρέσετε ενδεχόμενα γρέζια και/ή υπολειμματικά ρινίσματα. Συνιστάται, κατ'επέκταση, η χρήση ενδεδειγμένων εργαλείων.
B) Φορέστε το παξιμάδι στο σωλήνα.
C) Φορέστε τον τοροειδή δακτύλιο στο σωλήνα.
D) Φορέστε την επίπεδη ροδέλα στο σωλήνα.
E) Φορέστε το ο'ring στο σωλήνα.
F) Εισάγετε το σωλήνα στο σώμα του ρακόρ.
G) Σφίγγετε το παξιμάδι με το χέρι όσο καθίσταται δυνατό οπότε σφίγγετε περισσότερο με ένα ενδεδειγμένο κλειδί βάσει του πίνακα.

- (GB)** A) Cut the copper - inox - steel pipes perpendicular to its axis using appropriate tool, remove any trimming carefully.
B) Fit the nut on the pipe.
C) Fit the elastic ring on the pipe.
D) Fit the brass washer on the pipe.
E) Fit the o'ring on the pipe.
F) Fit the pipe on the body.
G) Tighten the nut by hand till it is possible, then using the tool, tighten the nut following the table value indicated.

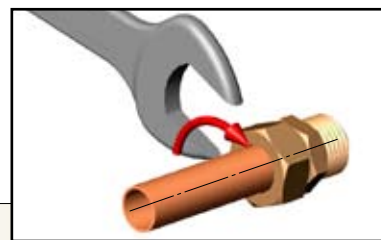


Πίνακας σπειρωμάτων / Table thread

D	8	10	12	14	16	18	22	28
F	M16x1	M18x1,5	M21x1,5	M23x1,5	M25x1,5	M27x1,5	M33x1,5	M38x1.5

- (EL)** Για το σχεδιασμό, την εγκατάσταση, τη δοκιμασία και την άσπιση διαχείριση εγκαταστάσεων ύδρευσης, θέρμανσης και υγιεινής παραπέμπουμε στην τήρηση των ισχυόντων διατάξεων του προτύπου:
UNI EN 806 : 2008 e UNI 9182 : 2010

- (GB)** For planning, installation, testing and **workmanlike management** of plumbing and heating system, please refer to comply with the provisions of the existing norms:
UNI EN 806 : 2008 e UNI 9182 : 2010



Πίνακας σύσφιγξης / Table tightening

D	8	10	12	14	16	18	22	28
	1- 1/4	1-1/4	1-1/4	1-1/4	1-1/4	1-1/4	1-1/2	1-1/2