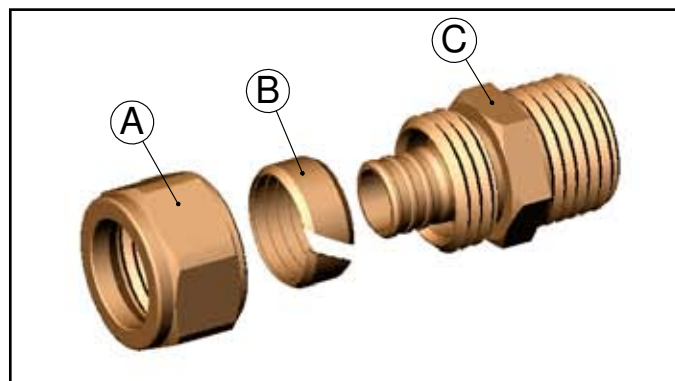


### ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΗΜΕΙΩΜΑΤΑ / TECHNICAL DATA

Σύμφωνα με το πρότυπο DIN 50930.6 - Σύμφωνα με το Υ.Δ. 174 της 6ης Απριλίου 2004 - Σύμφωνα με το πρότυπο UNI EN ISO 15875  
Comply with DIN 50930.6 - Comply with D.M. 174 dated 6 April 2004 - Comply with UNI EN ISO 15875

- (EL)** A) Ορειχάλκινο παξιμάδι σύσφιγξης σταμπαρισμένο εν θερμώ UNI EN 12165 CW617N αμμοβολισμένο με χάλυβα. Σήμανση "MADE IN ITALY"  
B) Ορειχάλκινος κώνος στεγανότητας σύμφωνα με το πρότυπο UNI EN 12164 CW614N. Σήμανση "MADE IN ITALY".  
C) Ορειχάλκινο σώμα ρακόρ UNI EN 12165 CW617N σταμπαρισμένο εν θερμώ και αμμοβολισμένο με χάλυβα ή από μπάρα διέλασης ορειχάλκου σύμφωνα με το πρότυπο UNI EN 12164 CW614N, επεξεργασμένο για την αποτροπή απελευθέρωσης Pb στο πόσιμο νερό τηρώντας εξ ολοκλήρου τα όρια που επιβάλλονται από τους κανονισμούς ANSI/NSF61 και AS/NZS 4020. Εσωτερικά και εξωτερικά σπειρώματα σύνδεσης σύμφωνα με το πρότυπο EN 10226-1 (ISO 7/1). Σήμανση "MADE IN ITALY". Κάθε τελικό προϊόν έχει σημειωθεί σύμφωνα με το πρότυπο EN 15875.



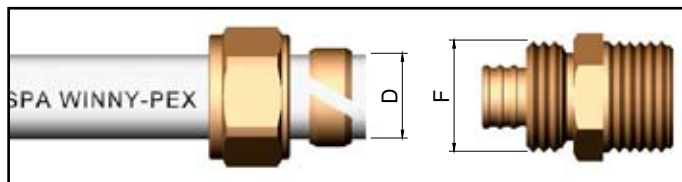
- (GB)** A) Screw nut hot forged in brass UNI EN 12165 CW617N steel sand blasting. Stamped "MADE IN ITALY"  
B) Ring made in normalized brass UNI EN 12164 CW614N. Stamped "MADE IN ITALY"  
C) Body made in hot forged brass UNI EN 12165 CW617N

steel sand blasting or in normalized brass rod UNI EN 12164 CW614N treated with unleaded process according to the norms ANSI/NSF61 and AS/NZS 4020. The internal and external union threads are made according to the EN 10226-1 (ISO7/1) norms. Stamped "MADE IN ITALY"  
Each assembled item is stamped according to EN 15875 norms.

### ΟΗΓΙΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ / ASSEMBLING INSTRUCTION

- (EL)**  
A) Κόβετε το σωλήνα Winny-pex κατακόρυφα ως προς τον άξονά του φροντίζοντας να αφαιρέσετε ενδεχόμενα γρέζια και/ή υπολειμματικά ρινίσματα. Συνιστάται, κατ' επέκταση, η χρήση ενδεδειγμένων εργαλείων.  
B) Φορέστε το παξιμάδι στο σωλήνα.  
C) Φορέστε τον κώνο στο σωλήνα.  
D) Εισάγετε το σωλήνα στο σώμα του ρακόρ μέχρι το μηχανικό στοπ.  
E) Σφίγγετε το παξιμάδι με το χέρι όσο καθίσταται δυνατό, οπότε σφίγγετε περισσότερο με ένα ενδεδειγμένο κλειδί βάσει του πίνακα.

- (GB)**  
A) Cut the Winny-pex pipe perpendicular to its axis using appropriate tool, remove any trimming carefully.  
B) Fit the nut on the pipe.  
C) Fit the ring on the pipe.  
D) Fit the pipe on the body up to the mechanical stop.  
E) Tighten the nut by hand till it is possible, then using the tool, tighten the nut following the table value indicated.



Πίνακας σπειρωμάτων / Table thread

| D | 10    | 12    | 15    | 16    | 17      | 18      | 20    | 22      | 25      | 28      | 32      |
|---|-------|-------|-------|-------|---------|---------|-------|---------|---------|---------|---------|
| F | G 3/8 | G 1/2 | G 1/2 | G 1/2 | M24x1.5 | M24x1.5 | G 3/4 | M28x1.5 | M32x1.5 | M36x1.5 | M40x1.5 |

- (EL)** Για το σχεδιασμό, την εγκατάσταση, τη δοκιμασία και την άσπιση διαχείριση εγκαταστάσεων ύδρευσης, θέρμανσης και υγιεινής παραπέμπουμε στην τήρηση των ισχυόντων διατάξεων του προτύπου:  
**UNI EN 806 : 2008 e UNI 9182 : 2010**

- (GB)** For planning, installation, testing and **workmanlike management** of plumbing and heating system, please refer to comply with the provisions of the existing norms:  
**UNI EN 806 : 2008 e UNI 9182 : 2010**

Πίνακας σύσφιγξης / Table tightening

| D                                        | 10 | 12 | 15 | 16 | 17 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 |
|------------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Περστροφές σύσφιγξης<br>tightening turns | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  |

