



SCHEDA TECNICA TUBO PEX "WINNY-PEX[®]"

Generalità

Il tubo PEX "WINNY-PEX[®]" è realizzato in Polietilene (PE) reticolato ad alta Densità, secondo il brevetto della *Dow Corning International LTD* (Pat. USA 3.075.948).

La sua realizzazione ed il controllo di produzione avvengono secondo le norme EN ISO 15875-2 "**Sistemi di tubazioni di materie plastiche per le installazioni di acqua calda e fredda**", DIN 55453 e DIN 16892.

La reticolazione è di tipo chimico, ottenuto mediante agenti reticolanti silanici, per cui il PEX è di tipo **PEX-b**.

Il tubo WINNY-PEX[®] viene prodotto nei seguenti colori: bianco opaco naturale o nero (colorato e stabilizzato ai raggi U.V. con Carbon Black)

Settori di impiego

Il tubo WINNY-PEX[®] è idoneo per l'utilizzo nei seguenti settori:

- trasporto di acqua potabile calda e fredda in impianti idro-termo sanitari
- trasporto di acqua e altri fluidi caldi in impianti di riscaldamento sia con corpi riscaldanti che a pannelli radianti
- trasporto di acqua e altri fluidi caldi in impianti industriali
- trasporto di liquidi alimentari

Caratteristiche tecniche

- Materiale: polietilene reticolato PEX-b
- Conforme a D.M.174 DEL 06/04/2004 per uso con acqua destinata al consumo umano
- Superfici del materiale lisce, pulite e prive di cavità
- Opacità in accordo con EN ISO 15875-2 ed EN578 (massima luce visibile trasmissibile pari a 0.2%)
- "Memoria termica" che gli consente di tornare alla sua forma originale dopo essere stato scaldato fino alla sua temperatura di rammollimento (120°C).
- Temperatura massima di funzionamento: 95°C
- Classe di pressione:
PN10 (spessori fino a 2.0mm)
PN16 (spessori oltre 2.0mm)
- Pressioni massime di funzionamento:
20bar a 20°C
10bar a 95°C
- Marcatura: NTM SPA WINNY-PEX-VPE-HDX-MADE IN ITALY-DIN55459/16892-ØTUBOXSPESSORE-PN-20°C/20BAR-95°C/10BAR

Controlli

- Materiale testato su ogni lotto
- Controlli dimensionali al 100% durante la produzione
- Test di pressione interna: in conformità a EN ISO 15875-2 ed EN921
- Test di stabilità termica in pressione: in conformità a EN ISO 15875-2 ed EN921
- Test di ciclo termico in conformità a EN ISO 15875-2 ed EN 12293
- Test finale di qualità su ogni bobina

Brandico, 09/02/2012

Direzione generale

Resp. Tecnico