

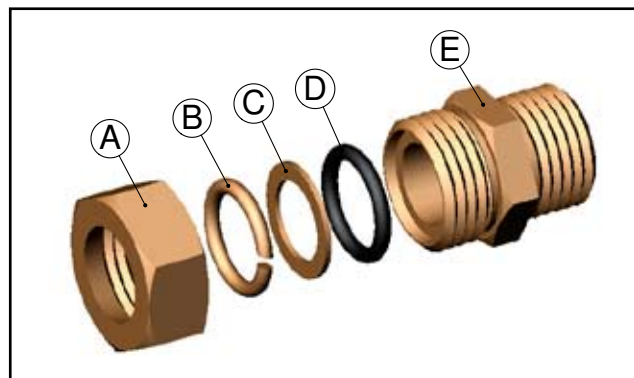
Raccordi a compressione con tenuta o'rings

Compression fittings with o'rings

NOTE TECNICHE / TECHNICAL DATA

Conformi alla norma DIN 50930.6 - Conformi al D.M. 174 del 6 Aprile 2004 - Conformi alla norma UNI EN 1254-2
Comply with DIN 50930.6 - Comply with D.M. 174 dated 6 April 2004 - Comply with UNI EN 1254-2

- (IT) A) Dado di serraggio stampato a caldo in ottone UNI EN 12165 CW617N sabbiato acciaio. Marcatura "MADE IN ITALY".
B) Anello toroidale spaccato, in UNI EN 12166 CW508 L, elasticizzato.
C) Rondella piana tranciata a freddo in OT CW617N.
D) O'RING NBR WRC 70 omologata ACS per acqua potabile. Utilizzo per acqua fredda e calda fino a 90° C.
E) Corpo raccordo in ottone UNI EN 12165 CW617N stampato a caldo e sabbiato acciaio, o da barra trafilata di ottone normalizzata UNI EN 12164 CW614N. Marcatura "MADE IN ITALY".



- (GB) A) Screw nut hot forged in brass UNI EN 12165 CW617N steel sand blasting. Stamped "MADE IN ITALY".
B) Ring made in brass UNI EN 12166 CW508 L, stretched.
C) Brass washer cold sheared made in OT CW617N.
D) O'RING in NBR WRC 70 for drinking water approved by ACS.

For hot/cold water up 90°C.
E) Body made in hot forged brass UNI EN 12165 CW617N steel sand blasting or in normalized brass rod UNI EN 12164 CW614N. Stamped "MADE IN ITALY".

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO / ASSEMBLING INSTRUCTION

- (IT) A) Tagliare il tubo di rame - ferro - inox perpendicolarmente al suo asse avendo cura di eliminare eventuali sbavature e/o trucioli residui. Si consiglia pertanto l'utilizzo di attrezzature idonee.
B) Calzare il dado sul tubo.
C) Calzare l'anello toroidale sul tubo.
D) Calzare la rondella piana sul tubo.
E) Calzare l' o'ring sul tubo.
F) Inserire il tubo sul corpo del raccordo.
G) Serrare il dado a mano sin dove possibile, indi serrare ulteriormente con una chiave idonea come da tabella.

- (GB) A) Cut the copper - inox - steel pipes perpendicular to its axis using appropriate tool, remove any trimming carefully.
B) Fit the nut on the pipe.
C) Fit the elastic ring on the pipe.
D) Fit the brass washer on the pipe.
E) Fit the o'ring on the pipe.
F) Fit the pipe on the body.
G) Tighten the nut by hand till it is possible, then using the tool, tighten the nut following the table value indicated.

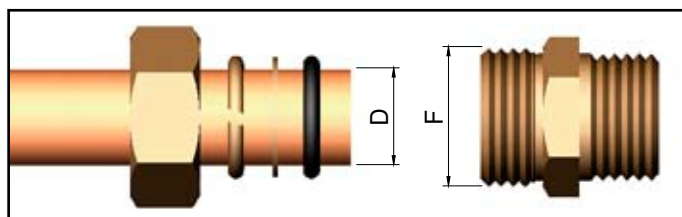


Tabella filettature / Table thread

D	8	10	12	14	16	18	22	28
F	M16x1	M18x1,5	M21x1,5	M23x1,5	M25x1,5	M27x1,5	M33x1,5	M38x1.5

- (IT) Per la progettazione, l'installazione, il collaudo e la gestione **a regola d'arte** di impianti idro-termo sanitari si rimanda al rispetto delle disposizioni di norma vigenti:
UNI EN 806 : 2008 e UNI 9182 : 2010

- (GB) For planning, installation, testing and **workmanlike management** of plumbing and heating system, please refer to comply with the provisions of the existing norms:
UNI EN 806 : 2008 e UNI 9182 : 2010

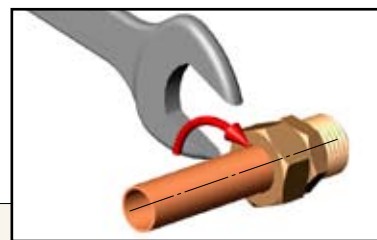


Tabella serraggio / Table tightening

D	8	10	12	14	16	18	22	28
	1- 1/4	1-1/4	1-1/4	1-1/4	1-1/4	1-1/4	1-1/2	1-1/2