



Esquema descriptivo de los colectores

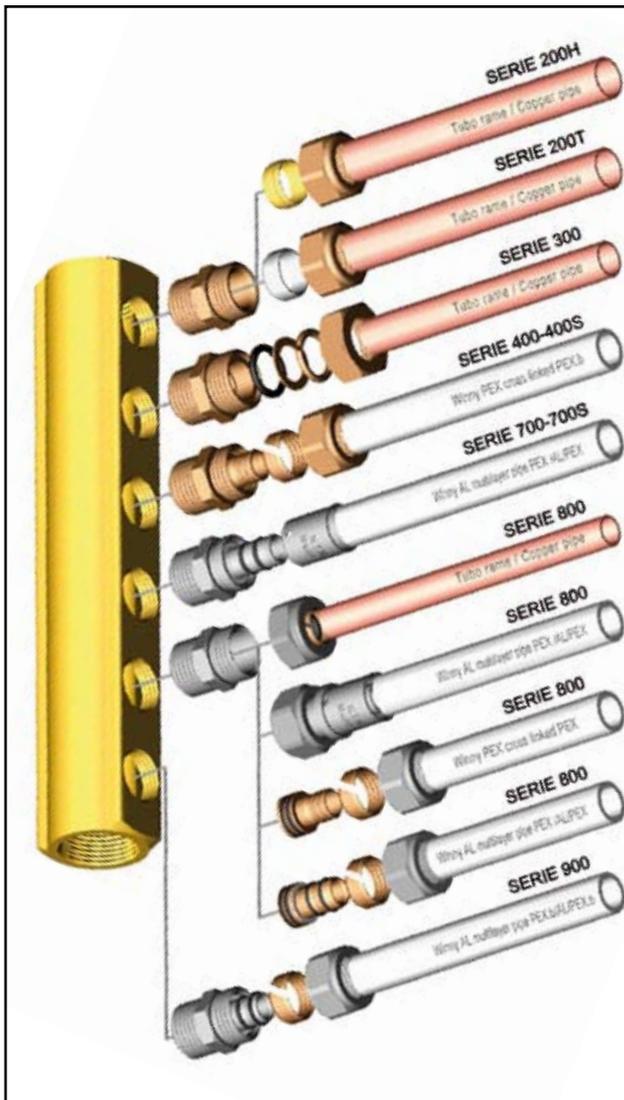
Esquema descritivo dos coletores

Compatibilidad con adaptadores NTM / Compatibilidade com adaptadores NTM

(ES) NTM Spa produce una vasta gama de colectores apta para satisfacer todos los requerimientos de distribución y regulación de líquidos. Todos los colectores producidos pueden utilizarse con todos los tubos existentes mediante los adaptadores especiales que se indican en la tabla adjunta. Los colectores coplanares pueden ensamblarse de manera múltiple a fin de obtener todas las salidas (calor/frío - ida/retorno) necesarias. La operación de ensamblaje se realiza mediante el apriete de un tornillo entre los mismos colectores, mientras que la estanqueidad es asegurada por dos juntas tóricas alojadas en los respectivos asientos para la consiguiente compresión (arts. 667 y 668). Los colectores lineales se ensamblan mediante roscas macho y hembra conformes a la norma EN 10226-1 ISO 7 y por lo tanto de fácil estanqueidad sin tener que recurrir a medios auxiliares (cañamazo, etc.).

(PT) A NTM Spa produz uma vasta gama de coletores que irá satisfazer todas as necessidades de distribuição e regulação dos líquidos. Todos os coletores produzidos são utilizáveis com todos os tubos existentes mediante utilização de adaptadores como indicado na tabela em anexo. Os coletores coplanares são montados múltiplos de modo a garantir a existência de todas as saídas (quente/frío - ida/volta) necessárias. A operação de montagem obtém-se mediante aperto de um parafuso entre os coletores em questão, enquanto a vedação é garantida por dois O-rings alojados em sede própria, para conseqüente aperto (art. 667 e 668).

Os coletores lineares são suscetíveis de montagem por meio de roscas macho e fêmea em conformidade com a norma EN 10226-1 ISO 7 e, portanto, fáceis de vedar sem auxílio de meios auxiliares (cânhamo etc.).

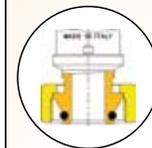


Para tubo multicapa / Para tubo multicamadas

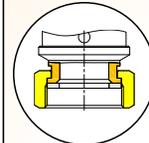
Art. 836



Art. 736



Art. 735 SP



Art. 835



Art. 836 cono



Esquema descriptivo de los colectores

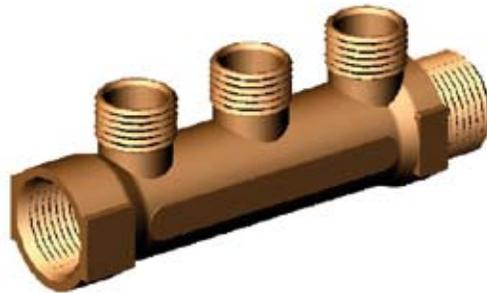
Esquema descriptivo dos coletores



Colectores Lineales Estampados - de Barra Coletores Lineares Impressão - de Barra

(ES) Estos tipos de colectores son realizados con barra extrusionada de latón UNE EN 12164 CW614N o de latón UNE EN 12165 CW617N estampado en caliente. Se ensamblan fácilmente con todas las series de racores compatibles con rosca macho de 1/2 de nuestra producción, ofreciendo así una vasta gama de combinaciones adecuadas a los diversos tipos de tubo.

(PT) Estes tipos de coletores são realizados de barra extrudada de latão UNI EN 12164 CW614N ou latão UNI EN 12165 CW617N moldado a quente. São facilmente montáveis com todas as séries de conexões compatíveis com rosca macho de 1/2 da nossa produção, de modo a oferecer uma vasta gama de combinações adequadas para vários tipos de tubos.



Para Tubo Pex / Para tubo pex

<p>Art. 745 SP</p>	<p>Art. 746</p>
<p>Art. 436</p>	<p>Art. 436 NK</p>
<p>Art. 435 GC</p>	

Para tubo de cobre / Para tubo de cobre

<p>Art. 233</p>	<p>Art. 246</p>
<p>Art. 752</p>	

Esquema descriptivo de los colectores

Esquema descriptivo dos coletores

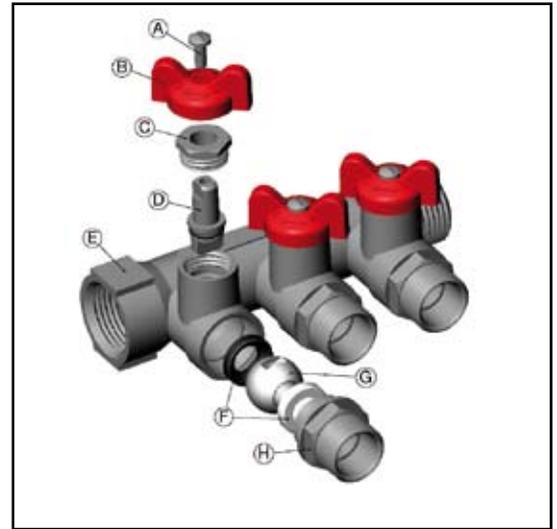
Colectores con válvula «Piko» / Coletores com válvula «Piko»

(ES)

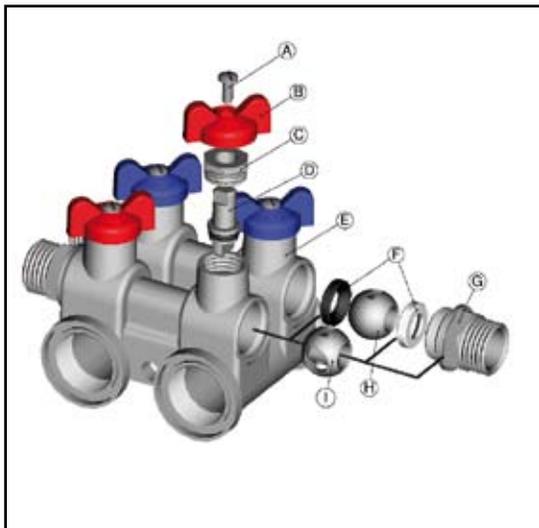
- A) Tornillo.
- B) Manilla de mando realizada en aluminio fundido a presión, disponible en colores rojo y azul.
- C) Virola para varilla de latón UNE EN 12164 CW614N.
- D) Varilla de maniobra de latón UNE EN 12164 CW614N con junta tórica de estanqueidad.
- E) Cuerpo del colector de latón UNE EN 12165 CW617N estampado en caliente y arenado con granalla de acero.
- F) Junta para bola en P.T.F.E. virgen y en NBR 70.
- G) Bola de latón UNE EN 12165 CW617N cromada.
- H) Tapón roscado de latón UNE EN 12165 CW617N estampado en caliente y arenado con granalla de acero.

(PT)

- A) Parafuso.
- B) Manípulo de comando de alumínio moldado sob pressão, disponível em vermelho e azul.
- C) Anel para haste de latão UNI EN 12164 CW614N.
- D) Haste de manobra em latão UNI EN 12164 CW614N com O-ring de vedação.
- E) Corpo do coletor de latão UNI EN 12165 CW617N moldado a quente e jateado com aço.
- F) Guarnição para esfera de P.T.F.E. virgem e de NBR 70.
- G) Esfera de latão UNI EN 12165 CW617N cromada.
- H) Boca em latão UNI EN 12165 CW617N moldada a quente e jateada com aço.



Colectores con válvula «Ciro» / Coletores com válvula «Ciro»



(ES)

- A) Tornillo.
- B) Manilla de mando realizada en aluminio fundido a presión, disponible en colores rojo y azul.
- C) Virola para varilla de latón UNE EN 12164 CW614N.
- D) Varilla de maniobra de latón UNE EN 12164 CW614N con junta tórica de estanqueidad.
- E) Cuerpo del colector de latón UNE EN 12165 CW617N estampado en caliente y arenado con granalla de acero.
- F) Junta para bola en P.T.F.E. virgen y en NBR 70
- G) Tapón roscado de latón UNE EN 12165 CW617N estampado en caliente y arenado con granalla de acero.
- H) Bola de latón UNI EN 12164 CW614N cromada.
- I) Bola de tres vías en latón UNE EN 12164 CW617N cromada.

(PT)

- A) Parafuso.
- B) Manípulo de comando de alumínio moldado sob pressão, disponível em vermelho e azul.
- C) Anel para haste de latão UNI EN 12164 CW614N.
- D) Haste de manobra em latão UNI EN 12164 CW614N com O-ring de vedação.
- E) Corpo do coletor de latão UNI EN 12165 CW617N moldado a quente e jateado com aço.
- F) Guarnição para esfera de P.T.F.E. virgem e de NBR 70.
- G) Boca em latão UNI EN 12165 CW617N moldada a quente e jateada com aço.
- H) Esfera de latão UNI EN 12164 CW614N cromada.
- I) Esfera de 3 vias em latão UNI EN 12164 CW614N cromada.

Colectores con válvula «Vito» / Coletores com válvula «Vito»

(ES)

- A) Tornillo
- B) Pomo de maniobra disponible en colores rojo y azul
- C) Montura de cierre
- D) Cuerpo del colector de latón UNE EN 12165 CW617N estampado en caliente y arenado con granalla de acero

(PT)

- A) Parafuso
- B) Manípulo de manobra disponível em vermelho e azul
- C) Parafuso de fechamento
- D) Corpo do coletor de latão UNI EN 12165 CW617N moldado a quente e jateado com aço

(ES) Por lo que se refiere al diseño, la ejecución, la prueba de funcionamiento y la gestión conforme a la técnica de instalaciones hidro-termo sanitarias deberá respetarse lo dispuesto en las normas vigentes:

UNI EN 806 : 2008 e UNI 9182 : 2010

(PT) Para projeção, instalação, ensaio funcional e gerenciamento dos sistemas hidro-termo-sanitários como manda a lei, convidamos a respeitar as disposições de lei em vigor:

UNI EN 806 : 2008 e UNI 9182 : 2010

