

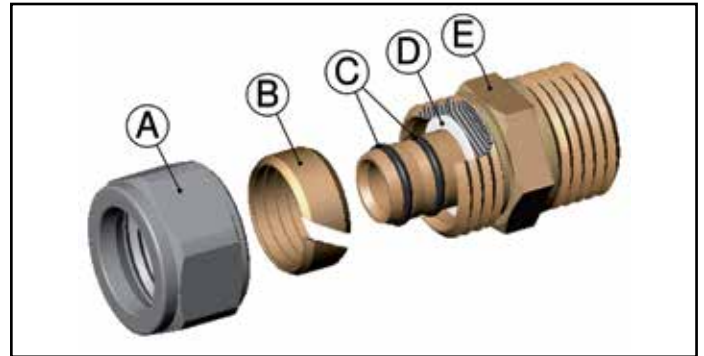


Ρακόρ πίεσης πρέσας για πολυστρωματικό σωλήνα «Winny-Al®» Press fittings for multilayer pipe «Winny-Al®»

ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΗΜΕΙΩΜΑΤΑ / TECHNICAL DATA

Σύμφωνα με το πρότυπο DIN 50930.6 - Σύμφωνα με το Υ.Δ. 174 της 6ης Απριλίου 2004 - Σύμφωνα με το πρότυπο UNI EN ISO 1254-3
Comply with DIN 50930.6 - Comply with D.M. 174 dated 6 April 2004 - Comply with UNI EN ISO 1254-3

- (EL)** A) Ορειχάλκινο παξιμάδι σύσφιξης σταμαρισμένο εν θερμώ UNI EN 12165 CW617N αμμοβολισμένο με χάλυβα και επινικελωμένο. Σήμανση "MADE IN ITALY"
B) Ορειχάλκινος κώνος στεγανότητας σύμφωνα με το πρότυπο UNI EN 12164 CW614N. Σήμανση "MADE IN ITALY".
C) O'RINGS Epdm υπεροξειδίου εγκεκριμένο ACS για πόσιμο νερό.
D) ακτύλιος μόνωσης αλουμινίου/ορειχάλκου από PTFE.
E) Ορειχάλκινο σώμα ρακόρ UNI EN 12165 CW617N σταμαρισμένο εν θερμώ, αμμοβολισμένο με χάλυβα, ή από μπάρα διάσπασης ορειχάλκου σύμφωνα με το πρότυπο UNI EN 12164 CW614N, επινικελωμένο.
Εσωτερικά και εξωτερικά σπειρώματα σύνδεσης σύμφωνα με το πρότυπο EN 10226-1 (ISO 7/1). Σήμανση "MADE IN ITALY".



- (GB)** A) Screw Nut hot forged in brass UNI EN 12165 CW617N steel sand blasting and nickel plated. Stamped "MADE IN ITALY".
B) RING made in normalized brass UNI EN 12164 CW617N. Stamped "MADE IN ITALY".
C) O'RINGS in Epdm peroxid for drinking water ACS approved.

- D) Teflon ring made in P.T.F.E. anti contact aluminium/brass.
E) Fitting body made in hot forged brass UNI EN 12165 CW617N steel sand blasting or in normalized brass rod UNI EN 12164 CW614N. Stamped "MADE IN ITALY". Nickel-plated

ΟΗΓΙΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ / ASSEMBLING INSTRUCTION

- (EL)**
A) Κόβετε τον πολυστρωματικό σωλήνα κατακόρυφα ως προς τον άξονά του φροντίζοντας να αφαιρέσετε ενδεχόμενα γρέζια και/ή υπολειμματικά ρινίσματα.
B) Βαθμονομείτε το σωλήνα για να διορθώσετε ενδεχόμενες αποκλίσεις κυκλικότητας με ένα εργαλείο χωρίς λεπίδες ή κοπτικά για να μην τον καταστρέψετε στο πλαστικό τμήμα με κοπές που θα μπορούσαν να διακυβεύσουν τη στεγανότητα (Βαθμονομητής Είδ.498).
C) Περνάτε γράσο ή ανάλογο λιπαντικό συμβατό με πόσιμο νερό στο στόμιο του σωλήνα για να διευκολυνθεί η σύνδεση των o-rings και για την εξασφάλιση ενός αποτελεσματικού βαθμού ελαστικότητας των ιδίων.
D) Φορέστε το παξιμάδι στο σωλήνα.
E) Φορέστε τον κώνο στο σωλήνα.
F) Φορέστε το σωλήνα στο ρακόρ μέχρι το μηχανικό στοπ.
G) Σφίγγετε το παξιμάδι με το χέρι όσο καθίσταται δυνατό οπότε σφίγγετε περισσότερο με ένα ενδεδειγμένο κλειδί βάσει του πίνακα.

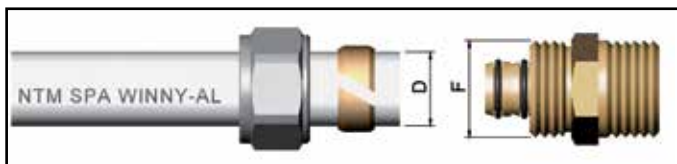
πιστοποιηθεί DVGW CW-8801CM0552 e DW-8501CM0168 είναι επιλέξιμες με την αποκλειστική χρήση σωλήνας PE-Xc / Al / PE-Xb NTM SpA WINNY-AL - MT Verbundrohr Hewing GmbH DW-8216BT0628.

Για το σχεδιασμό, την εγκατάσταση, τη δοκιμασία και την άψογη διαχείριση εγκαταστάσεων ύδρευσης, θέρμανσης και υγιεινής παραπέμπουμε στην τήρηση των ισχυόντων διατάξεων του προτύπου: **UNI EN 806 : 2008 η UNI 9182 : 2010**

- (GB)**
A) Cut the multilayer pipe perpendicular to its axis using appropriate tools, remove any trimming carefully.
B) Calliper the pipe to remove some possible egg-shaped using an appropriate tool smooth to care the pipe inside (Calliper Art.498).
C) Before fitting the pipe, lubricate the o'rings in order to guarantee the best elasticity.
D) Fit the nut on the pipe.
E) Fit the ring on the pipe.
F) Fit the pipe in the body up to the mechanical stop.
G) Tighten the nut by hand till it is possible then using the tool tighten the nut following the table value indicated.

The certificates DVGW CW-8801CM0552 e DW-8501CM0168 are suitable with exclusive use of pipe PE-Xc / Al / PE-Xb NTM SpA WINNY-AL - MT Verbundrohr Hewing GmbH DW-8216BT0628.

For planning, installation, testing and **workmanlike management** of plumbing and heating system, please refer to comply with the provisions of the existing norms:
UNI EN 806 : 2008 e UNI 9182 : 2010



Πίνακας σπειρωμάτων / Table thread							
D	14	16	18	20	25	26	32
F	G1/2	G1/2	M24x1.5	G3/4	M32x1.5	M32x1.5	M40x1.5

Πίνακας σύσφιξης / Table tightening							
D	14	16	18	20	25	26	32
Περιστροφές σύσφιξης tightening turns	1	1	1	1	1	1	1

